

氟碳面漆（双组份）

组成

以羟基氟碳树脂、脂肪族异氰酸酯为基料、金红石型钛白粉、着色颜料、助剂及溶剂等组成的双组分氟碳面漆。

主要特性

- 本产品全部采用进口原辅材料，具有超长的耐候性、保光、保色性。涂膜 20 年经久不衰。
- 优异的耐化学品性能、超长的耐盐雾性能。显示出漆膜超强的耐腐蚀性。
- 漆膜坚韧、具有优异的耐冲击性和优异的耐磨性，显示出极好的漆膜致密性和超强的防渗透能力。

用途

适用于铁路（公路）钢桥、港口机械、建筑钢结构、交通设施、机械电力设备、石油化工管道、设备、储油罐及反应釜外壁、海上石油钻井平台等钢结构表面作保护涂层的面漆。

施工参数

项目	施 工 参 数
配比	面漆：成份一/成份二=100:15（重量比）
外观	常用色
干膜厚度	面漆 35um
理论用量	面漆 0.125kg/m ²
溶剂可溶物氟含量	≥18%
干燥时间（25℃）	表干≤2h
	实干≤24h
	完全固化≤7d
熟化时间（25℃）	30min
不挥发物含量	≥40%
耐盐雾性	1000h 漆膜不起泡、不开裂、不生锈
耐湿热性	1000h 漆膜不起泡、不开裂、不生锈
耐人工老化性	1000h 不起泡，不脱落，不开裂，不粉化△E° ≤6.0 或商定 保光率≥50%
耐冷热循环性	10 次，无异常
耐酸性	浸入 3%H ₂ SO ₄ 溶液 168h，漆膜无异常
耐碱性	进入 3%NaOH 溶液 168h，漆膜无异常
附着力	≤1 级
耐弯曲性	2mm
耐冲击性	≥40cm
铅笔硬度	≥F
耐污染性	通过
适用期	24h/5℃, 8h/20℃, 6h/30℃（气温大于 30℃以上时，双组份混合后适用期随着气温的升高而缩短。）

施工参考

• 涂装道数

涂装 2-3 道

• 配套用漆

氟碳面漆配套用漆：环氧富锌底漆、环氧底漆、环氧云铁中间漆等。

• 施工环境

底材温度须高于露点以上 3℃，大气相对湿度须不大于 80%。涂装钢板温度不大于 50℃。涂装气温 10℃-35℃.

气温低于 5℃时，氟碳漆与固化剂的固化反应停止，不宜在室外进行施工。

• 复涂间隔

48h/10℃ 24h/25℃ 16h/30℃

在清净遮阳的室内环境中放置 3 个月漆膜表面不会出现异常。涂装后道漆的间隔时间应尽可能缩短。复涂间隔超过 7 天，需用细砂纸轻轻打毛后，再行涂装。并除去所有的油污和杂质，涂层清洁干燥。

• 涂装方法

空气喷涂	稀释剂	氟碳稀释剂
	稀释量	0—20%（以油漆重量计）
	喷嘴口径	2.0—3.0mm
	空气压力	4—6kg/cm ² (0.4—0.6MPa)
刷涂	稀释剂	氟碳稀释剂
	稀释量	0—10%（以油漆重量计）
清洗剂	氟碳稀释剂	

• 涂层养护

施工完成后，涂层应加以保护，涂层养护期为 10 天，养护期内避免受到雨水和其它液体的冲洗或人员的践踏。在运输、安装过程中尤应小心，避免撞击敲打和施焊。

贮存及保质期

产品应密闭存放在通风、干燥、没有阳光直射的地方，贮存温度 0-30℃。

产品保质期为 12 个月。超过贮存保质期，可按产品标准规定项目进行检验，如结果符合质量要求仍可使用。