产品说明书

环氧富锌底漆（双组份）

组成

由锌粉、环氧树脂和环氧固化剂、助剂及溶剂等配制而成的双组份环氧富锌防锈漆。

主要特性

- 漆膜中含有大量的金属锌粉，高达 80%，具有阴极作用。
- 具有优异的防锈性能和耐久性。
- 具有优异的附着力、耐冲击性、耐磨性。
- 具有广泛的耐油性和耐溶剂性能。
- 干性快。

用途

是桥梁、港口机械、电力设备、厂矿钢结构、大型煤气柜、埋地管道等钢结构的重防腐蚀涂装体系作防锈底漆之用。是环氧型中间漆和氟碳面漆、脂肪族聚氨酯面漆、环氧面漆等涂装底漆。

施工参数

项目	施　工　参　数
配比	成份一/成份二=100:16（重量比）
外观	钢灰色，漆膜平整
干膜厚度	40um
理论用量	0.25kg/㎡
干燥时间（25℃）	表干≤4h
	实干≤24h
	完全固化≤7d
熟化时间	30min
固体含量	60%
光泽	正常
锌含量	5%-80%
附着力	≤2 级
柔韧性	2mm
耐冲击性	≥40cm
铅笔硬度	H
耐盐雾性	60%锌含量 200h，70%锌含量 400h，80%锌含量 600h
适用期	24h/5℃,8h/20℃,6h/30℃（气温大于 30℃以上时，双组份混合后适用期随着气温的升高而缩短）

施工参考

· 涂装道数

喷涂 2—3 道。

· 配套用漆

后道配套云铁环氧中间漆、环氧面漆、聚氨酯防腐漆、脂肪族聚氨酯面漆、氟碳面漆。

· 施工环境

底材温度须高于露点以上 3℃，大气相对湿度须不大于 80%。涂装钢板温度不大于 50℃。涂装气温 10℃-35℃.

气温低于 5℃时，环氧与固化剂的固化反应停止，不宜在室外进行施工。

· 复涂间隔

48h/10℃ 24h/25℃ 16h/30℃

涂层遇光分解，故在覆涂后不应长时间在室外暴露。如需较长的放置时间建议尽快涂装云铁环氧中间漆作为封闭涂料，以防止涂膜变色、粉化、龟裂。

在清净遮阳的室内环境中放置 3 个月漆膜表面不会出现异常。涂装后道漆的间隔时间应尽可能缩短。复涂间隔超过 7 天，需用细砂纸轻轻打毛后，再行涂装。并除去所有的油污和 杂质，涂层清洁干燥。

· 涂装方法

空气喷涂	稀释剂	环氧稀释剂
	稀释量	0—40%（以油漆重量计）
	喷嘴口径	2.0—3.0mm
	空气压力	4—6kg/cm ^{2}(0.4—0.6MPa)
刷涂	稀释剂	环氧稀释剂
	稀释量	0—5%（以油漆重量计）
清洗剂	环氧稀释剂	

贮存及保质期

产品应密闭存放在通风、干燥、没有阳光直射的地方，贮存温度 0-30℃。

产品保质期为 12 个月。超过贮存保质期，可按产品标准规定项目进行检验，如结果符合质量要求仍可使用。