



产品说明书

锌黄环氧底漆（双组份）

组成

由环氧树脂、锌黄防锈颜料、钛白粉、体质颜料、助剂、溶剂及固化剂组成的双组份环氧锌黄底漆。

主要特性

- 漆膜具有良好的防锈防腐性能。
- 漆膜坚韧，具有优异的附着力和耐冲击性能。
- 具有良好的施工性能，与环氧、环氧沥青、聚氨酯等面漆具有良好的配套性能，并且有良好的层间附着力。
- 与镀锌钢材、铝合金、镁合金、不锈钢等有良好的附着力。

用途

该漆适用于铝合金、不锈钢、镀锌管等有色金属，对有色金属表面、轻金属表面具有良好的附着力。

施工参数

项目	施 工 参 数
配比	成份一/成份二=5:1
外观	锌黄、漆膜平整
干膜厚度	底漆 40um
理论用量	0.30kg/m ²
干燥时间（25℃）	表干≤4h
	实干≤24h
熟化时间（25℃）	30min
不挥发物含量	≥60%
耐盐水性	浸入 3%NaCl 溶液中 72h，漆膜无变化
耐盐雾性	36h 漆膜不起泡、不开裂、不生锈
附着力	≤2 级
柔韧性	2mm
耐冲击性	50cm
适用期	24h/5℃、8h/20℃、6h/30℃（气温大于 30℃ 以上时，双组份混合后适用期随着气温的升高而缩短。）

施工参考

· 涂装道数

2-3 道

· 配套用漆

环氧锌黄底漆后道配套用漆为各种醇酸、环氧、环氧沥青、聚氨酯面漆等涂料。

· 施工环境

基材温度须高于露点以上 3℃，大气相对湿度须不大于 80%。涂装钢板温度不大于 50℃。涂装气温 10℃ -35℃。

气温低于 5℃时，环氧与固化剂的固化反应停止，不宜在室外进行施工。

· 复涂间隔

48h/5℃ 24h/20℃ 16h/30℃

依次施工各道底漆，涂装后道漆的间隔时间应尽可能缩短。复涂间隔超过 7 天，需用细砂纸轻轻打毛后再行涂装。并除去所有的油污和杂质，涂层清洁干燥。

· 涂装方法

空气喷涂	稀释剂	环氧稀释剂
	稀释量	0—20%（以油漆重量计）
	喷嘴口径	2—3mm
	空气压力	4—6kg/cm ² (0.4—0.6MPa)
刷涂	稀释剂	环氧稀释剂
	稀释量	0—10%（以油漆重量计）
清洗剂	环氧稀释剂	

贮存及保质期

产品应密闭存放在通风、干燥、没有阳光直射的地方，贮存温度 5-30℃。

产品保质期为 12 个月。超过贮存保质期，可按产品标准规定项目进行检验，如结果符合质量要求仍可使用。

