



产品说明书

环氧煤沥青防腐面漆（双组份）

组成

由环氧树脂、煤焦油沥青和环氧固化剂、助剂及溶剂等配制而成的双组份环氧沥青防腐面漆。

主要特性

- 具有优异的耐水、防潮性能。
- 具有良好的附着力、耐冲击性及耐磨性。
- 具有广泛的耐油性和耐溶剂性能。
- 具有良好的抗化学品性能。

用途

适用于桥梁、电力设备、厂矿钢结构、大型煤气柜、埋地管道等钢结构的外壁、水下、阴湿、埋地的重防腐涂装体系，作面漆之用。

表面处理

- 除锈前须除尽表面的油污、焊接飞溅并打磨焊缝和尖角。
- 钢表面清理应达到 GB8923 标准规定的 Sa3 级，外观相当该标准规定的 Asa3、Bsa3、Csa3、Dsa3。表面粗糙度 25—60um。

施工参数

项目	施工参数
配比	面漆：成份一/成份二=10:1（重量比）
外观	棕黑色、漆膜平整
干膜厚度	面漆 150um
理论用量	面漆 0.65kg/m ²
干燥时间（25℃）	表干≤4h
	实干≤24h
	完全固化≤7d
熟化时间（25℃）	30min
不挥发物含量	≥65%
耐碱性	浸入 3%NaOH 溶液中 36h，漆膜无变化
耐酸性	浸入 3%H ₂ SO ₄ 溶液中 36h，漆膜无变化
耐油性	浸入煤油 36h，漆膜无变化
耐盐雾性	24h 漆膜不起泡、不开裂、不生锈
附着力	≤1 级

柔韧性	2mm
耐冲击性	≥50cm
铅笔硬度	H
适用期	24h/5℃, 8h/20℃, 6h/30℃ (气温大于 30℃ 以上时, 双组份混合后适用期随着气温的升高而缩短。)

施工参考

· 涂装道数

参见本说明书工业领域钢结构保护涂装涂装体系有关介绍。

· 配套用漆

环氧沥青防腐面漆配套用漆: 环氧煤沥青防腐底漆、环氧富锌底漆、环氧云铁中间漆等。

· 施工环境

基材温度须高于露点以上 3℃, 大气相对湿度须不大于 80%。涂装钢板温度不大于 50℃。涂装气温 10℃ -35℃。

气温低于 5℃ 时, 环氧与固化剂的固化反应停止, 不宜在室外进行施工。

· 复涂间隔

48h/10℃ 24h/25℃ 16h/30℃

涂层遇光分解, 故在覆涂后不应长时间在室外暴露。如需较长的放置时间建议尽快涂装特制云铁环氧中间漆作为封闭涂料, 以防止涂膜变色、粉化、龟裂。

在清净遮阳的室内环境中放置 3 个月漆膜表面不会出现异常。涂装后道漆的间隔时间应尽可能缩短。复涂间隔超过 7 天, 需用细砂纸轻轻打毛后, 再行涂装。并除去所有的油污和杂质, 涂层清洁干燥。

· 涂装方法

空气喷涂	稀释剂	环氧稀释剂
	稀释量	0—20% (以油漆重量计)
	喷嘴口径	2.0—3.0mm
	空气压力	4—6kg/cm ² (0.4—0.6MPa)
刷涂	稀释剂	环氧稀释剂
	稀释量	0—10% (以油漆重量计)
清洗剂	环氧稀释剂	

· 涂层养护

施工完成后, 涂层应加以保护, 涂层养护期为 10 天, 养护期内避免受到雨水和其它液体的冲洗或人员的践踏。在运输、安装过程中尤应小心, 避免撞击敲打和施焊。

贮存及保质期

产品应密闭存放在通风、干燥、没有阳光直射的地方, 贮存温度 0—30℃。

产品保质期为 12 个月。超过贮存保质期, 可按产品标准规定项目进行检验, 如结果符合质量要求仍可使用。

