氯化橡胶面漆

组成

由氯化橡胶树脂、钛白粉、着色颜料、助剂及溶剂等组成的单组份氯化橡胶面漆。

主要特性

- 漆膜颜色靓丽、平整，丰满度较好。
- 水蒸气和氧气对漆膜的渗透率低，具有优异的耐水性和良好的耐腐蚀性。
- 干性快，具有优异的低温施工性能，可在-20°C-50°C 环境中施工。
- 漆膜层与层之间互溶为一体，有优异的层间附着力及良好的耐候性和耐久性。

用途

适用于桥梁、电厂、钢铁厂、码头钢结构、化工厂、集装箱、水工钢闸门、干式煤气柜等各种陆上钢结构表面作保护涂装的面漆之用。

施工参数

项目	施　工　参　数
规格	20kg/桶
外观	常用色
干膜厚度	面漆 35um
理论用量	面漆 0.20kg/m²
在容器中状态	搅拌混合后，无硬块，混合均匀
溶剂可溶物中氯的定性	存在氯
干燥时间（25℃）	表干≤1h
	实干≤8h
不挥发物含量	≥50%
耐碱性	0.5%NAOH 溶液 48h 漆膜不起泡、不生锈
耐人工老化性	300h 漆膜不起泡、不生锈
耐盐雾性	300h 漆膜不起泡、不生锈
划格试验	≤2 级
耐弯曲性	≤10mm
耐冲击性	40cm

施工参考

· 涂装道数

涂装 2-3 道

· 配套用漆

氯化橡胶面漆配套用漆：环氧富锌底漆、环氧云铁中间漆、氯化橡胶底漆等。

· 施工环境

底材温度须高于露点以上 3℃，大气相对湿度须不大于 80%。涂装钢板温度不大于 50℃。涂装气温 10℃-35℃.

气温低于 5℃时，不宜在室外进行施工。

· 复涂间隔

48h/10℃ 24h/25℃ 16h/30℃

在清净遮阳的室内环境中放置 3 个月漆膜表面不会出现异常。涂装后道漆的间隔时间应尽可能缩短。复涂间隔超过 7 天，需用细砂纸轻轻打毛后，再行涂装。并除去所有的油污和 杂质，涂层清洁干燥。

· 涂装方法

空气喷涂	稀释剂	氯化橡胶稀释剂
	稀释量	0—20%（以油漆重量计）
	喷嘴口径	2.0—3.0mm
	空气压力	4—6kg/cm 2(0.4—0.6MPa)
刷涂	稀释剂	氯化橡胶稀释剂
	稀释量	0—10%（以油漆重量计）
清洗剂	氯化橡胶稀释剂	

· 涂层养护

施工完成后，涂层应加以保护，涂层养护期为 10 天，养护期内避免受到雨水和其它液体的冲洗或人员的践踏。在运输、安装过程中尤应小心，避免撞击敲打和施焊。

贮存及保质期

产品应密闭存放在通风、干燥、没有阳光直射的地方，贮存温度 0-30℃。

产品保质期为 12 个月。超过贮存保质期，可按产品标准规定项目进行检验，如结果符合质量要求仍可使用。