无溶剂环氧液体防腐涂料（双组份）

组成

由无溶剂环氧树脂、钛白粉、着色颜料和环氧固化剂、助剂及溶剂等配制而成的双组份无溶剂环氧液体防腐涂料。

主要特性

- 固体含量高，膜厚高达 1000um。
- 漆膜具有超强的硬度和耐磨性能。
- 漆膜具有优异的耐溶剂、耐油性和抗化学药品性能。
- 漆膜具有优异的耐盐雾性能，具有优异的耐电气击穿强度和氯化物渗透性能。

用途

适用于桥梁、电力设备、厂矿钢结构、大型煤气柜、自来水钢制管道内壁等高强度防腐面漆。

表面处理

- 除锈前须除尽表面的油污、焊接飞溅并打磨焊缝和尖角。
- 钢表面清理应达到 GB8923 标准规定的 Sa3 级，外观相当该标准规定的 Asa3、Bsa3、Csa3、Dsa3。表面粗糙度 25—60um。

施工参数

项目	施　工　参　数
配比	面漆：成份一/成份二=4:1（重量比）
外观	常用色
干膜厚度	面漆 200um
理论用量	面漆 1.4kg/㎡
干燥时间（25℃）	表干≤4h
	实干≤24h
	完全固化≤4h
熟化时间（25℃）	5min
不挥发物含量	≥90%
阴极剥离	≤6mm（65° C，-1.5V，48h）
耐磨性	≤100mg（CS-10,1000r,1000g）
附着力	≤1 级
耐盐雾性	1000h 漆膜不起泡、不生锈
抗冲击强度	≥1.5J
铅笔硬度	2H

电气击穿强度	≥30MV/m
体积电阻率	≥$1*10^{13}$ Ω.m
吸水率	≤3%（蒸馏水，60° C，15 天）
氯化物渗透性	≤$1*10^{-4}$mol/L（23° C,45 天）
适用期	4h/5℃,3h/20℃,2h/30℃（气温大于 30℃以上时，双组份混合后适用期随着气温的升高而缩短。）

施工参考

· 涂装道数

参见本说明书工业领域钢结构保护涂装涂装体系有关介绍。

· 配套用漆

无溶剂环氧液体防腐涂料配套用漆：无溶剂环氧底漆、环氧富锌底漆、铁红环氧底漆、环氧云铁中间漆等。

· 施工环境

底材温度须高于露点以上 3℃，大气相对湿度须不大于 80%。涂装钢板温度不大于 50℃。涂装气温 10℃-35℃.

气温低于 5℃时，环氧与固化剂的固化反应停止，不宜在室外进行施工。

· 复涂间隔

48h/10℃ 24h/25℃ 16h/30℃

在清净遮阳的室内环境中放置 3 个月漆膜表面不会出现异常。涂装后道漆的间隔时间应尽可能缩短。复涂间隔超过 7 天，需用细砂纸轻轻打毛后，再行涂装。并除去所有的油污和 杂质，涂层清洁干燥。

· 涂装方法

空气喷涂	稀释剂　特殊型环氧稀释剂 稀释量　0—5%（以油漆重量计） 喷嘴口径　2.0—3.0mm 空气压力　4—6kg/cm 2(0.4—0.6MPa)
刷涂	稀释剂　特殊型环氧稀释剂 稀释量　0—3%（以油漆重量计）
清洗剂	特殊型环氧稀释剂

· 涂层养护

施工完成后，涂层应加以保护，涂层养护期为 10 天，养护期内避免受到雨水和其它液体的冲洗或人员的践踏。在运输、安装过程中尤应小心，避免撞击敲打和施焊。

贮存及保质期

产品应密闭存放在通风、干燥、没有阳光直射的地方，贮存温度 0-30℃。

产品保质期为 12 个月。超过贮存保质期，可按产品标准规定项目进行检验，如结果符合质量要求仍可使用。