



产品说明书

无溶剂环氧防腐底漆（双组份）

组成

由无溶剂环氧树脂、锐钛型钛白粉、防锈颜料和环氧固化剂、助剂及溶剂等配制而成的双组份无溶剂环氧防腐底漆。

主要特性

- 固体含量高，膜厚可达 1000um。
- 漆膜具有优异的附着力和耐磨性能。
- 漆膜具有优异的耐溶剂、耐油性和抗化学药品性能。
- 漆膜具有优异的耐盐雾性能，具有优异的耐电气击穿强度和氯化物渗透性能。

用途

适用于桥梁、电力设备、厂矿钢结构、大型煤气柜、自来水钢制管道内壁等高强度防腐底漆。

表面处理

- 除锈前须除尽表面的油污、焊接飞溅并打磨焊缝和尖角。
- 钢表面清理应达到 GB8923 标准规定的 Sa3 级，外观相当该标准规定的 Asa3、Bsa3、Csa3、Dsa3。表面粗糙度 25—60um。

施工参数

项目	施工参数
配比	底漆：成份一/成份二=4:1（重量比）
外观	白色/灰色/铁红
干膜厚度	底漆 200um
理论用量	底漆 1.3kg/m ²
干燥时间（25℃）	表干≤4h
	实干≤24h
	完全固化≤2d
熟化时间（25℃）	5min
不挥发物含量	≥90%
附着力	≤2 级
柔韧性	2mm
抗冲击强度	≥50cm

耐盐雾性	300h 漆膜不起泡、不生锈
耐盐水性	3%NaCl 溶液 168h 漆膜无变化
铅笔硬度	2H
体积电阻率	$\geq 1 \times 10^{13} \Omega \cdot m$
适用期	4h/5°C, 3h/20°C, 2h/30°C (气温大于 30°C 以上时, 双组份混合后适用期随着气温的升高而缩短。)

施工参考

· 涂装道数

参见本说明书工业领域钢结构保护涂装涂装体系有关介绍。

· 配套用漆

无溶剂环氧液体底漆配套用漆: 无溶剂环氧面漆、无溶剂环氧玻璃鳞片面漆等。

· 施工环境

底材温度须高于露点以上 3°C, 大气相对湿度须不大于 80%。涂装钢板温度不大于 50°C。涂装气温 10°C -35°C。

气温低于 5°C 时, 环氧与固化剂的固化反应停止, 不宜在室外进行施工。

· 复涂间隔

48h/10°C 24h/25°C 16h/30°C

在清净遮阳的室内环境中放置 3 个月漆膜表面不会出现异常。涂装后道漆的间隔时间应尽可能缩短。

复涂间隔超过 7 天, 需用细砂纸轻轻打毛后, 再行涂装。并除去所有的油污和 杂质, 涂层清洁干燥。

· 涂装方法

空气喷涂	稀释剂	特殊型环氧稀释剂
	稀释量	0—5% (以油漆重量计)
	喷嘴口径	2.0—3.0mm
	空气压力	4—6kg/cm ² (0.4—0.6MPa)
刷涂	稀释剂	特殊型环氧稀释剂
	稀释量	0—3% (以油漆重量计)
清洗剂	特殊型环氧稀释剂	

· 涂层养护

施工完成后, 涂层应加以保护, 涂层养护期为 10 天, 养护期内避免受到雨水和其它液体的冲洗或人员的践踏。在运输、安装过程中尤应小心, 避免撞击敲打和施焊。

贮存及保质期

产品应密闭存放在通风、干燥、没有阳光直射的地方, 贮存温度 0—30°C

产品保质期为 12 个月。超过贮存保质期, 可按产品标准规定项目进行检验, 如结果符合质量要求仍可使用。

