无溶剂环氧玻璃鳞片防腐面漆（双组份）

组成

由无溶剂环氧树脂、中碱玻璃鳞片、颜填料、固化剂、助剂等配制而成的双组份无溶剂环氧玻璃鳞片防腐面漆。

主要特性

- 具有良好的抗介质渗透性及良好的耐磨损性。
- 具有优异的耐酸碱、耐油、耐盐水、耐水特性。
- 具有优异的防锈、防腐蚀性能。
- 具有良好的施工工艺性，涂层与钢结构的粘结性好，而且修不容易。

用途

适用于钢桥梁上盖板，常温的排烟脱硫装置内衬、海洋工程设备、化工耐蚀贮槽衬里、酸洗槽内衬等钢结构作防蚀面漆。

表面处理

- 除锈前须除尽表面的油污，焊接飞溅并打磨焊缝和夹角。
- 钢表面清理应达到 GB8923 标准规定的 Sa3.0 级，外观相当该标准的 ASa3.0、BSa3.0、CSa3.0、DSa3.0。表面粗糙度 25—60um。

施工参数

项目	施工参数
配比	成份一/成份二=4：1（重量比）
外观	常用色漆膜平整
固体含量	≥80%
干膜厚度	面漆 200um
理论用量	面漆 1.10kg/m²
干燥时间（25℃）	表干≤4h
	实干≤24h
	完全固化≤7d
熟化时间（25℃）	15min
附着力	≤1 级
柔韧性	≤2mm
耐冲击性	≥50cm

铅笔硬度	2H
耐盐雾性	1000h 不起泡、不脱落
耐碱性	5%NAOH 溶液 168h 不起泡、不生锈
耐酸性	5%H2SO4 溶液 168h 不起泡、不生锈
耐磨性	≤250mg（1000g，1000r）
适用期	24h/5℃,8h/20℃,6h/30℃（气温大于 30℃以上时，双组份混合后适用期随着气温的升高而缩短。）

施工参考

· 涂装道数

建议 3 道无溶剂环氧玻璃鳞片防腐底漆，3 道无溶剂环氧玻璃鳞片防腐面漆配套涂装。

· 配套用漆

无溶剂环氧玻璃鳞片防腐底漆配套涂装。

· 施工环境

底材温度须高于露点以上 3℃，大气相对湿度须不大于 80%。涂装钢板温度不大于 50℃.涂装气温 10℃-35℃.

气温低于 5℃时，环氧与固化剂的固化反应停止，不宜在室外进行施工。

· 复涂间隔

48h/10℃ 24h/25℃ 16h/30℃

依次施工各道面漆，涂装后道漆的间隔应尽可能缩短。复涂间隔超过 7 天，需用细砂纸轻轻打毛再行涂装，并除去所有的油污和 杂质，涂层清洁干燥。

· 涂装方法

空气喷涂	稀释剂	无溶剂型环氧稀释剂
	稀释量	0-20%（以油漆重量计）
	喷嘴口径	2.3-3.0mm
	空气压力	4-6kg/cm 2(0.4-0.6MPa)
刷涂	稀释剂	无溶剂型环氧稀释剂
	稀释量	0-10%（以油漆重量计）
清洗剂	无溶剂型环氧稀释剂	

· 涂层养护

施工完成后，涂层应加以保护，涂层养护期为 10 天，养护期内避免受到雨水和其它液体的冲洗或人员的践踏。在运输、安装过程中尤应小心，避免撞击敲打和施焊。

贮存及保质期

产品应密闭存放在通风、干燥、没有阳光直射的地方，贮存温度 0-30℃。

产品保质期为 12 个月。超过贮存保质期，可按产品标准规定项目进行检验，如结果符合质量要求仍可使用。