



# 产品说明书

## 丙烯酸聚氨酯面漆（双组份）

### 组成

以羟基丙烯酸树脂、脂肪族异氰酸酯作为基料，金红石钛白粉、着色颜料、助剂等组成的双组份丙烯酸聚氨酯面漆。

### 主要特性

- 优良的耐候性及保光、保色性。
- 漆膜坚韧，具有优良的耐冲击性和耐磨性。
- 具有广泛的耐油性和耐溶剂性能。
- 具有良好的抗化学品性能。

### 用途

适用于铁路（公路）钢桥、港口机械、建筑钢结构、交通设施、机械电力设备、石油化工管道、设备、储油罐及反应釜外壁、海上石油钻井平台等钢结构表面作保护涂层的面漆。

### 施工参数

| 项目        | 施工参数   |
|-----------|--|
| 配比        | 成份一/成份二=4:1（重量比）                                 |
| 外观        | 常用色  |
| 干膜厚度      | 面漆 35um  |
| 理论用量      | 面漆 0.125kg/m <sup>2</sup>                        |
| 干燥时间（25℃） | 表干≤2h  |
|           | 实干≤24h   |
|           | 完全固化≤7d  |
| 熟化时间（25℃） | 30min  |
| 不挥发物含量    | ≥40%   |
| 耐盐水性      | 浸入 3%NaCl 溶液中 48h，漆膜无变化                          |
| 耐盐雾性      | 500h 漆膜不起泡、不开裂、不生锈                               |
| 耐人工老化性    | 500 小时漆膜不起泡、不生锈、不开裂                              |
| 耐酸性       | 浸入 3%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 溶液 48h，漆膜无异常 |
| 耐碱性       | 浸入 3%NaOH 溶液 48h，漆膜无异常                           |
| 附着力       | ≤1 级   |

|      |  |
|------|--|
| 耐弯曲性 | 2mm  |
| 耐冲击性 | ≥40cm  |
| 铅笔硬度 | 2H   |
| 适用期  | 24h/5℃, 8h/20℃, 6h/30℃ (气温大于 30℃以上时, 双组份混合后适用期随着气温的升高而缩短。) |

## 施工参考

### · 涂装道数

涂装 2-3 道

### · 配套用漆

丙烯酸聚氨酯面漆配套用漆: 环氧富锌底漆、环氧底漆、环氧云铁中间漆等。

### · 施工环境

底材温度须高于露点以上 3℃, 大气相对湿度须不大于 80%。涂装钢板温度不大于 50℃。涂装气温 10℃ -35℃。

气温低于 5℃时, 丙烯酸聚氨酯树脂与固化剂的固化反应停止, 不宜在室外进行施工。

### · 复涂间隔

48h/10℃ 24h/25℃ 16h/30℃

在清静遮阳的室内环境中放置 3 个月漆膜表面不会出现异常。涂装后道漆的间隔时间应尽可能缩短。复涂间隔超过 7 天, 需用细砂纸轻轻打毛后, 再行涂装。并除去所有的油污和 杂质, 涂层清洁干燥。

## · 涂装方法

|      |           |                                    |
|------|-----------|------------------------------------|
| 空气喷涂 | 稀释剂       | 脂肪族聚氨酯稀释剂                          |
|      | 稀释量       | 0—20% (以油漆重量计)                     |
|      | 喷嘴口径      | 2.0—3.0mm                          |
|      | 空气压力      | 4—6kg/cm <sup>2</sup> (0.4—0.6MPa) |
| 刷涂   | 稀释剂       | 脂肪族聚氨酯稀释剂                          |
|      | 稀释量       | 0—10% (以油漆重量计)                     |
| 清洗剂  | 脂肪族聚氨酯稀释剂 |                                    |

## · 涂层养护

施工完成后, 涂层应加以保护, 涂层养护期为 10 天, 养护期内避免受到雨水和其它液体的冲洗或人员的践踏。在运输、安装过程中尤应小心, 避免撞击敲打和施焊。

## 贮存及保质期

产品应密闭存放在通风、干燥、没有阳光直射的地方, 贮存温度 0-30℃。

产品保质期为 12 个月。超过贮存保质期, 可按产品标准规定项目进行检验, 如结果符合质量要求仍可使用。

