



产品说明书

无溶剂环氧导静电耐油防腐底漆（双组份）

组成

由无溶剂环氧树脂、钛白粉、防锈颜料、导电粉、固化剂、助剂及溶剂等配制而成的双组份无溶剂环氧导静电防腐底漆。

主要特性

- 漆膜具有优异的导电性能，表面电阻率为 $10^5-10^9 \Omega$ 。
- 漆膜坚韧具有机械性能，附着力 ≤ 1 级，耐冲击强度可达 50cm 漆膜硬度可达 2H 水平。
- 漆膜具有优异的耐酸碱性、耐油性和抗化学药品性能。

用途

本产品广泛应用于石油、化工、医药、工业、交通、电力、国防等部门的原油、成品油（汽油、柴油、煤油、润滑油）贮罐的内壁防腐及导静电防腐底漆之用。

表面处理

- 除锈前须除尽表面的油污、焊接飞溅并打磨焊缝和尖角。
- 钢表面清理应达到 GB8923 标准规定的 Sa3 级，外观相当该标准规定的 Asa3、Bsa3、Csa3、Dsa3。表面粗糙度 25—60um。

施工参数

项目	施 工 参 数
配比	成份一/成份二=5:1（重量比）
外观	白色、铁红、灰色
干膜厚度	底漆 40um
理论用量	底漆 0.29kg/m ²
干燥时间（25℃）	表干 $\leq 4h$
	实干 $\leq 24h$
	完全固化 $\leq 7d$
熟化时间（25℃）	30min
不挥发物含量	65%
耐盐水性	浸入 3%NaCl 溶液， 24h 漆膜不开裂、不生锈
耐酸性	浸入 0.5%H ₂ SO ₄ 溶液， 48h 漆膜不开裂、不生锈
耐碱性	浸入 0.5%NaOH 溶液， 48h 漆膜不开裂、不生锈
附着力	≤ 1 级
耐油性	浸入 93#汽油， 48h 漆膜不生锈、不起泡、不开裂
柔韧性	2mm

耐冲击性	50cm
表面电阻率	$10^5\text{--}10^9\ \Omega$
适用期	24h/5℃, 8h/20℃, 6h/30℃（气温大于 30℃ 以上时，双组份混合后适用期随着气温的升高而缩短。）

施工参考

· 涂装道数

参见本说明书工业领域钢结构保护涂装涂装体系有关介绍。

· 配套用漆

无溶剂环氧导静电耐油防腐底漆配套用漆：环氧导静电耐油防腐面漆等。

· 施工环境

底材温度须高于露点以上 3℃，大气相对湿度须不大于 80%。涂装钢板温度不大于 50℃。涂装气温 10℃
-35℃。

气温低于 5℃时，环氧与固化剂的固化反应停止，不宜在室外进行施工。

· 复涂间隔

48h/10℃ 24h/25℃ 16h/30℃

在清静遮阳的室内环境中放置 3 个月漆膜表面不会出现异常。涂装后道漆的间隔时间应尽可能缩短。
复涂间隔超过 7 天，需用细砂纸轻轻打毛后，再行涂装。并除去所有的油污和 杂质，涂层清洁干燥。

· 涂装方法

空气喷涂	稀释剂	环氧稀释剂
	稀释量	0—20%（以油漆重量计）
	喷嘴口径	2.0—3.0mm
	空气压力	4—6kg/cm ² (0.4—0.6MPa)
刷涂	稀释剂	环氧稀释剂
	稀释量	0—10%（以油漆重量计）
清洗剂	环氧稀释剂	

· 涂层养护

施工完成后，涂层应加以保护，涂层养护期为 10 天，养护期内避免受到雨水和其它液体的冲洗或人员的践踏。在运输、安装过程中尤应小心，避免撞击敲打和施焊。

贮存及保质期

产品应密闭存放在通风、干燥、没有阳光直射的地方，贮存温度 0-30℃。

产品保质期为 12 个月。超过贮存保质期，可按产品标准规定项目进行检验，如结果符合质量要求仍可使用。

