



产品说明书

无溶剂环氧导静电耐油防腐面漆（双组份）

组成

由环氧树脂、钛白粉、着色颜料、防锈颜料、导电粉、环氧固化剂、助剂及溶剂等配制而成的双组份环氧导静电耐油防腐面漆。

主要特性

- 漆膜具有优异的导电性能，表面电阻率为 $10^3-10^9 \Omega$ 。
- 漆膜坚韧具有优异的附着力、耐磨性和抗冲击等物理性能。
- 漆膜具有优异的耐酸碱性、耐油性和抗化学药品性能。

用途

本产品广泛应用于石油、化工、医药、工业、交通、电力、国防等部门的原油、成品油（汽油、柴油、煤油、润滑油）贮罐的内壁防腐及导静电防腐面漆之用。

表面处理

- 除锈前须除尽表面的油污、焊接飞溅并打磨焊缝和尖角。
- 钢表面清理应达到 GB8923 标准规定的 Sa3 级，外观相当该标准规定的 Asa3、Bsa3、Csa3、Dsa3。表面粗糙度 25—60um。

施工参数

项目	施工参数
配比	面漆：成份一/成份二=4:1（重量比）
外观	白色、黑色、灰色
干膜厚度	面漆 35um
理论用量	面漆 0.21kg/m ²
干燥时间（25℃）	表干 ≤4h
	实干 ≤24h
	完全固化 ≤7d
熟化时间（25℃）	30min
不挥发物含量	65%
耐盐水性	浸入 3%NaCl 溶液，96h 漆膜不开裂、不生锈
耐酸性	浸入 3%H ₂ SO ₄ 溶液，240h 漆膜不开裂、不生锈
耐碱性	浸入 3%NaOH 溶液，240h 漆膜不开裂、不生锈
耐油性	浸入 93#汽油，96h 漆膜不起泡、不开裂
耐盐雾性	600h 漆膜不起泡、不生锈

耐湿热性	400h 漆膜不起泡、不生锈
附着力	≤1 级
柔韧性	2mm
耐冲击性	≥50cm
表面电阻率	$10^5-10^9 \Omega$
适用期	24h/5℃, 8h/20℃, 6h/30℃ (气温大于 30℃ 以上时, 双组份混合后适用期随着气温的升高而缩短。)

施工参考

· 涂装道数

参见本说明书工业领域钢结构保护涂装涂装体系有关介绍。

· 配套用漆

无溶剂环氧导电耐油防腐面漆配套用漆: 无溶剂环氧导电耐油防腐底漆等。

· 施工环境

底材温度须高于露点以上 3℃, 大气相对湿度须不大于 80%。涂装钢板温度不大于 50℃。涂装气温 10℃ -35℃。

气温低于 5℃时, 环氧与固化剂的固化反应停止, 不宜在室外进行施工。

· 复涂间隔

48h/10℃ 24h/25℃ 16h/30℃

在清净遮阳的室内环境中放置 3 个月漆膜表面不会出现异常。涂装后道漆的间隔时间应尽可能缩短。复涂间隔超过 7 天, 需用细砂纸轻轻打毛后, 再行涂装。并除去所有的油污和杂质, 涂层清洁干燥。

· 涂装方法

空气喷涂	稀释剂	环氧稀释剂
	稀释量	0—20% (以油漆重量计)
	喷嘴口径	2.0—3.0mm
	空气压力	4—6kg/cm ² (0.4—0.6MPa)
刷涂	稀释剂	环氧稀释剂
	稀释量	0—10% (以油漆重量计)
清洗剂	环氧稀释剂	

· 涂层养护

施工完成后, 涂层应加以保护, 涂层养护期为 10 天, 养护期内避免受到雨水和其它液体的冲洗或人员的践踏。在运输、安装过程中尤应小心, 避免撞击敲打和施焊。

贮存及保质期

产品应密闭存放在通风、干燥、没有阳光直射的地方, 贮存温度 0—30℃。

产品保质期为 12 个月。超过贮存保质期, 可按产品标准规定项目进行检验, 如结果符合质量要求仍可使用。

