



# 产品说明书

## 800° C 有机硅耐高温漆

### 组成

由有机硅树脂、耐高温颜料、铝粉、助剂以及溶剂组成的单组份有机硅耐高温漆。

### 主要特性

- 该漆可耐 800°C 高温，耐热候可达 48h。
- 漆膜具有良好的耐水及耐盐水性，12h 不起泡、不生锈。
- 漆膜具有良好的耐汽油性，92#汽油 12h 漆膜完整，允许轻微变色。
- 漆膜具有优异的机械性能，附着力 ≤ 2 级，耐冲击强度可达 40cm。

### 用途

该漆适用于高温金属机械、高温设备表面以及飞机、发动机各种零部件，冶金、石油、化工的高炉、热风炉外壁高温防腐，也可用于烟囱、烟道、高温热气管道、加热炉、热交换器及其它金属表面要求高温防腐的保护。

### 施工参数

项目	施工参数
配比	成份一：成份二=17:3（重量比）
外观	银色
干膜厚度	40um
理论用量	0.28kg/m <sup>2</sup>
干燥时间（25°C）	表干 ≤ 1h
	实干 ≤ 24h
不挥发物含量	≥ 30%
耐热性	（800°C ± 10°C）3h 后耐冲击性不小于 15cm
耐冲击性	≥ 15cm
耐水性	侵入蒸馏水，12h 漆膜完整，不起泡
耐盐水性	浸入 3%NaCl 溶液，12h 漆膜完整，无锈蚀
耐汽油性	浸入 92#汽油，12h 漆膜完整，允许轻微变色
耐热后盐雾性	48h 漆膜完整，无锈蚀
附着力	≤ 2 级



柔韧性	3mm
耐冲击强度	40cm

## 施工参考

### · 涂装道数

参见本说明书工业领域钢结构保护涂装涂装体系有关介绍。

### · 配套用漆

800° C 有机硅耐高温漆配套用漆：有机硅耐高温底漆、环氧有机硅耐高温底漆。

### · 施工环境

底材温度须高于露点以上 3℃，大气相对湿度须不大于 80%。涂装钢板温度不大于 50℃。涂装气温 10℃ -35℃。

气温低于 5℃时，不宜在室外进行施工。

### · 复涂间隔

48h/10℃ 24h/25℃ 16h/30℃

在清静遮阳的室内环境中放置 3 个月漆膜表面不会出现异常。涂装后道漆的间隔时间应尽可能缩短。

复涂间隔超过 7 天，需用细砂纸轻轻打毛后，再行涂装。并除去所有的油污和 杂质，涂层清洁干燥。

## · 涂装方法

空气喷涂	稀释剂	有机硅稀释剂
	稀释量	0—20%（以油漆重量计）
	喷嘴口径	2.0—3.0mm
	空气压力	4—6kg/cm <sup>2</sup> (0.4—0.6MPa)
刷涂	稀释剂	有机硅稀释剂
	稀释量	0—10%（以油漆重量计）
清洗剂	有机硅稀释剂	

## · 涂层养护

施工完成后，涂层应加以保护，涂层养护期为 10 天，养护期内避免受到雨水和其它液体的冲洗或人员的践踏。在运输、安装过程中尤应小心，避免撞击敲打和施焊。

## 贮存及保质期

产品应密闭存放在通风、干燥、没有阳光直射的地方，贮存温度 0—30℃。

产品保质期为 12 个月。超过贮存保质期，可按产品标准规定项目进行检验，如结果符合质量要求仍可使用。

