



# 产品说明书

## 无机富锌底漆（双组份）

### 组成

由烷基硅酸酯、锌粉、防锈颜料、助剂和醇类溶剂等组成的双组份无机富锌防锈底漆。

### 主要特性

- 漆膜中含有大量的金属锌粉，可达 60%，具有阴极作用。
- 漆膜干燥速度快、施工方便。
- 具有阴极保护作用。
- 具有优异的耐冲击性、耐磨性和防滑性。

### 用途

醇溶无机富锌底漆作高性能涂装体系底漆使用，可用于工业防腐涂层、机械产品涂层、钢结构防腐涂层、桥梁防腐涂层、海洋及近海设施防腐底漆等。

### 表面处理

钢材喷砂处理至 Sa3 级，表面粗糙度 30—70um。

### 施工参数

项目	施工参数
配比	成份一/成份二=5:1（重量比）
外观	灰色
干膜厚度	50um
理论用量	0.40kg/m <sup>2</sup>
干燥时间（25℃）	表干≤30min
	实干≤5h
附着力	≤2 级
耐冲击性	40cm
耐盐雾性	60%锌含量 500h，60%锌含量 800h，60%锌含量 1000h
耐温性	可耐 500℃ 高温
适用期	5h/20℃

## 施工参考

### · 涂装道数

喷涂一道。

### · 施工环境

可在-20℃~50℃的气温下进行施工。底材温度过高时（≥40℃）使用喷枪进行施工，底材温度不得超过50℃，为避免干喷，加稀释剂调节至不干喷为止。

底材温度高于露点以上3℃。

### · 涂装方法

空气喷涂	稀释剂	无机富锌底漆稀释剂
	稀释量	0—10%（以油漆重量计）
	喷嘴口径	2.0—3.0mm
	空气压力	0.3—0.6Mpa
清洗剂	无机富锌底漆稀释剂	

### · 注意事项

施工期间应以搅拌机不断搅拌，以防锌粉沉淀。

气温30℃以上时，为防止干喷加入5—10%的稀释剂。

### 贮存及保质期

产品应密闭存放在通风、干燥、没有阳光直射的地方，贮存温度-20℃~40℃。

产品保质期为6个月，超过贮存保质期，可按产品标准规定项目进行检验，如结果符合质量要求仍可使用。

